

材料: AS

技术要求

- 1、检查各活瓣机构配合是否适当，保证没有松动和死死现象；
- 2、检查真空度是否调定，没有渗不漏水。
- 3、装配时，检查各固定机构的安全，保证模具首先从第一分型面打开，活动一段距离后，第二分型面打开；
- 4、试模后进行试模验收，制品质量要达到设计要求，如不符合，修模再试。

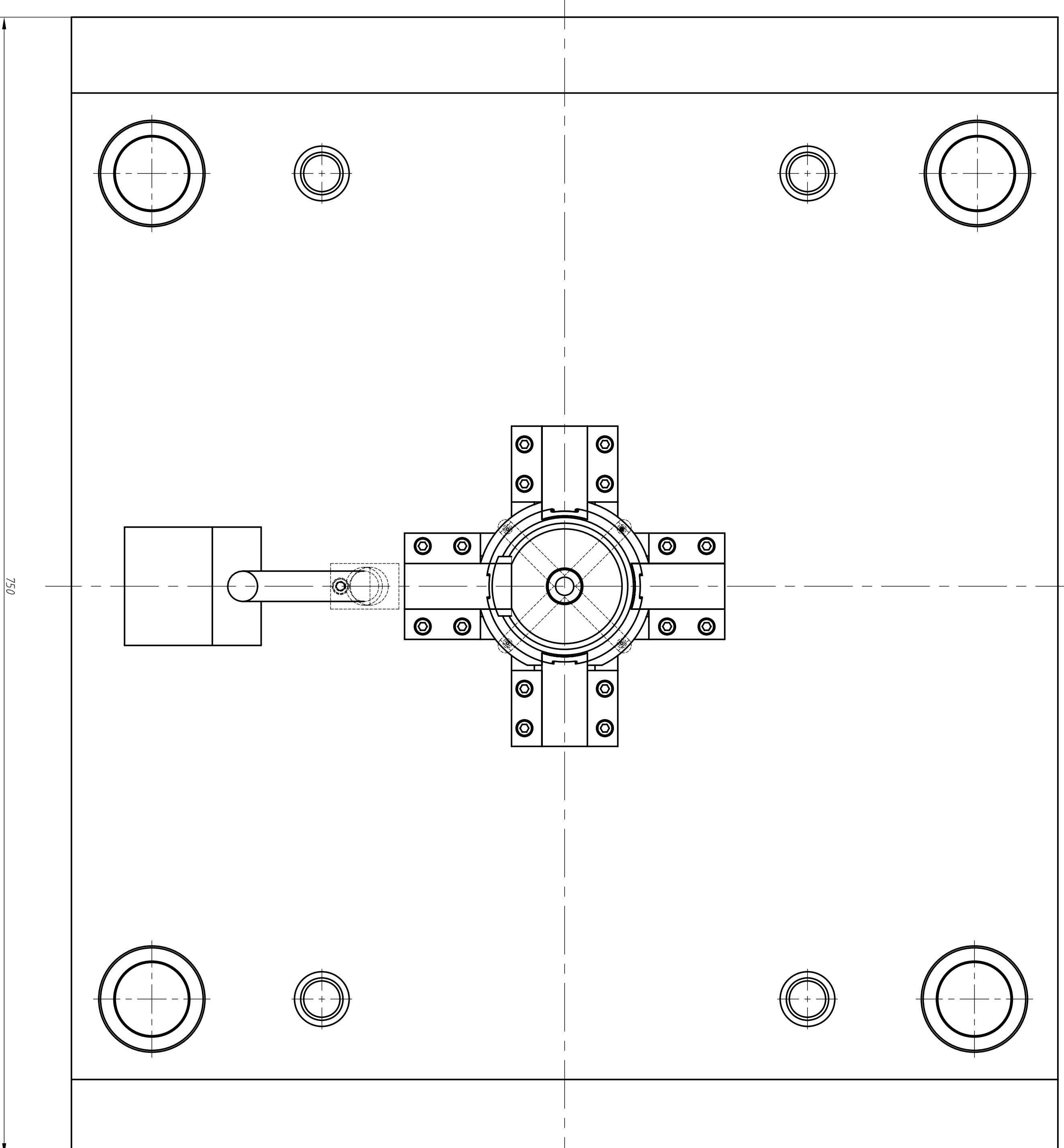
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Overall width: 650
- Central hole diameter: 300H7/f7
- Inner hole diameter: 170H9/f9

Side View Details:

- The assembly consists of a cylindrical component with a flange and a mounting bracket.
- The mounting bracket is shown in a cross-sectional view, indicating its internal structure and how it connects to the main body.



序号	品名	规格	数量	材料	国号	备注
50	压条	8	8	DM650X49	DM	洋灰 DM654+58
49	横钉	4	DM650X49			
48	横钉	8	DM650X45			
47	弹条	2	18-30X40			
46	顶丝横钉	1		45	DM-015	
45	顶丝横钉	1				58-624RC
44	斜杆母丝	2		DM	DM-019	洋灰 DM654+58
43	压块	2	DM650X75	45		洋灰 DM654+58
42	压块横钉	1	1	DM	DM-014	洋灰 DM654+58
41	横钉	4	4	DM	DM-003	洋灰 DM654+58
40	横钉	4	DM650X75			
39	压块	1	1	45	DM-018	
38	压块	1	1	DM	DM-006	预混 DM330+270
37	横钉	4	DM650X49			
36	顶条横钉	8	DM650X49	DM	DM-017	洋灰 DM654+58
35	弹条	4	18-30X40			
34	弹条	4	DM650X45	DM		50-558RC
33	母丝	4	DM650X45	DM		50-558RC
32	母丝	4	DM650X45	DM		50-558RC
31	母丝	4	DM650X45	DM		50-558RC
30	无头横钉	2	DM650X45			
29	顶丝杆	2	2	45	45	
28	无头	6				
27	横钉	4	DM650X48	45		
26	顶丝杆	4	DM650X48	DM		洋灰 DM650+55
25	顶丝杆	1	DM650X48	DM		洋灰 DM650+55
24	顶丝杆	1	DM650X48	DM		洋灰 DM650+55
23	弹条	1	18-30X40			
22	顶丝杆	1		45		洋灰 DM650+55
21	顶丝杆	1	1	DM	DM-002	预混 DM330+270
20	顶丝杆	10				
19	顶丝杆	4	DM650X48	DM	DM-005	预混 DM330+270
18	弹条	4	DM650X48	DM		
17	顶丝杆	4	DM650X48	45	DM-010	预混 DM330+270
16	顶丝杆	1	DM650X48	45	DM-011	预混 DM330+270
15	顶丝杆	1	DM650X48	45	DM-008	预混 DM330+270
14	顶丝杆	4	DM650X48	DM	DM-004	预混 DM330+270
13	顶丝杆	1	1	DM		
12	顶丝杆	4	DM650X48			
11	顶丝杆	4	DM650X48	45	DM-009	预混 DM330+270
10	顶丝杆	2	2	45		
09	顶丝杆	6	6	45		
08	顶丝杆	6	DM650X48			
07	顶丝杆	4	DM650X48	DM		
06	顶丝杆	4	DM650X48	DM		
05	顶丝杆	4	DM650X48	45	DM-013	预混 DM330+270
04	顶丝杆	4	DM650X48	45	DM-012	预混 DM330+270
03	顶丝杆	4	DM650X48			
02	顶丝杆	6	DM650X48			
01	顶丝杆	1	DM650X48			